

# **SKRIPSI**

## **TANGGUNG JAWAB MANUSIA TERHADAP ALAM MENURUT KEJADIAN 1:26-28 DAN IMPLIKASINYA BAGI PENANGGULANGAN KRISIS LINGKUNGAN HIDUP DI DESA GEMEH**

**ENJELIN ALBERTINA LAIRA  
1802180**



Skripsi ini Ditulis untuk Memenuhi Sebagian Persyaratan Memperoleh  
Gelar Sarjana Teologi

**KEMENTERIAN AGAMA RI  
INSTITUT AGAMA KRISTEN NEGERI MANADO  
FAKULTAS TEOLOGI  
PROGRAM STUDI TEOLOGI  
2022**